

臺北市政府工務局衛生下水道工程處 函

104096

臺北市中山區伊通街59巷6號

受文者：台灣區水管工程工業同業公會

發文日期：中華民國113年12月3日

發文字號：北市工衛營字第1133054759號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

地址：103036臺北市大同區酒泉街
235號

承辦人：陳玉明

電話：25973183#107

傳真：25974045

電子信箱：sso10251@gov.taipei

附件：道路用600-900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式(合併)、道路用600-900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔彩繪框蓋詳圖-旋入式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔彩繪框蓋詳圖-卡扣式(合併)、人行道、後巷用345mm配管箱詳圖、人行道、後巷用345mm彩繪配管箱詳圖，本文附件請至下載區 (<https://doc-attach.gov.taipei/public/AttachDownload.jsp>) 驗證碼：M9EGTF6A

主旨：有關本處「提送基地內所有自設污水設施之測量成果（屬性）報告資料」及「基地內之自設污水設施須設置耐揚壓框蓋案」等2項，本處政策執行細節釋疑案暨本處實施「新式框蓋圖案」政策案，請查照。

說明：

- 一、依據本處113年10月14日北市工衛營字第1133047045號函、113年10月28日北市工衛營字第1133048812號函續辦兼復台灣區水管工程工業同業公會113年10月30日台區水管會田字第113156號函。
- 二、旨案本處於113年10月14日及113年10月28日已函發各工會相關政策應配合事項（諒達），茲因台灣區水管工程工業同業公會來函向本處反映，該公會會員有執行困難等事由，請本處檢討或釋疑。
- 三、有關「提送基地內所有自設污水設施之測量成果（屬性）報告資料」方案：原規劃方案係自113年11月1日實施，經檢討實施日期修正為「114年1月1日」，以給予業者

緩衝期，故凡於113年12月31日前申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，仍適用舊制，惟於114年1月1日後申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，則適用新制，須提送基地內所有自設污水設施之測量成果（屬性）報告資料。

四、有關基地內之自設污水設施由『一般框蓋』，自114年1月1日起，改為符合CNS 規範之『耐揚壓框蓋』，實施日期不變，凡於114年1月1日後向本處申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，皆依此新制辦理。

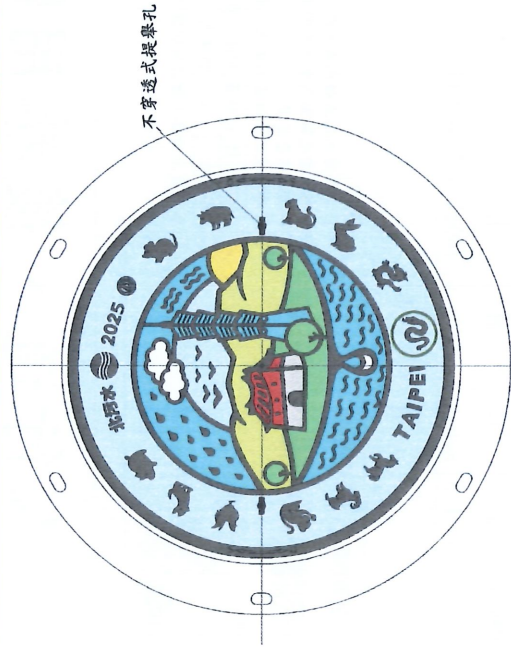
五、為配合本處實施「新式框蓋圖案」，依框蓋功能性分為「道路用框蓋」、「人行道及後巷用框蓋（含基地內自設污水設施框蓋）」；「道路用框蓋」為加強抗滑功能以安全為主（面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值須達65BPN以上），「人行道及後巷用框蓋（含基地內自設污水設施框蓋）」為加強親民友善以美觀（面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值須達65BPN以上），相關框蓋詳圖詳如附件。「新式框蓋圖案」自114年1月1日起實施，凡於114年1月1日後向本處申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，皆依此新制採用新式框蓋圖辦理。

六、敬請貴公會轉知所屬會員配合辦理。

正本：臺灣區綜合營造業同業公會、台灣區營造工程同業公會、綜合營造業同業公會全國聯合會、中華民國全國營造業工地主任公會、臺灣區地下管線工程專業營造業同業公會、台灣區水管工程工業同業公會、台灣區水管工程工業同業公會台北市辦事處、台北市建築師公會、台北市土木技師公會、社團法人台北市水利技師公會、台北市環境工程技師公會、中華民國電機技師公會

副本：臺北市政府工務局衛生下水道工程處營運管理科、臺北市政府工務局衛生下水道工程處維護工程科

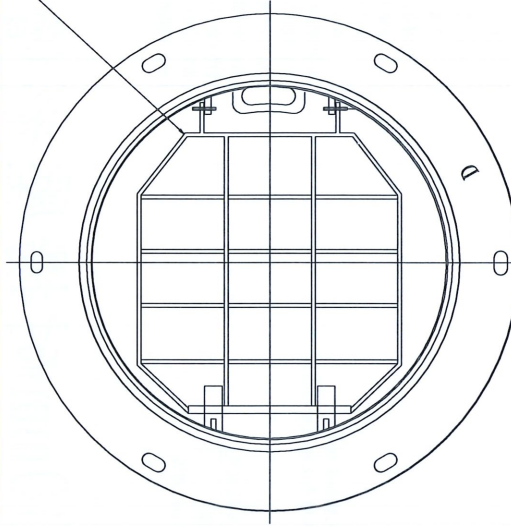
處長程培嘉



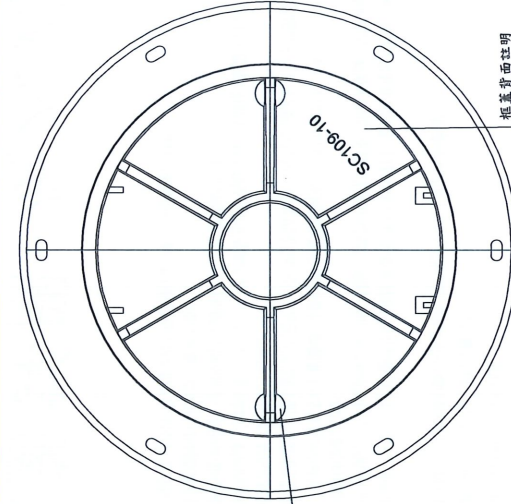
面蓋正面圖

TAIPEI
2025

文字尺寸
NTS

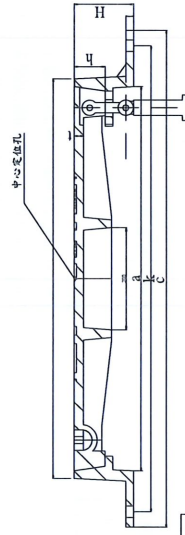


框座平面圖

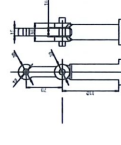


面蓋背面圖

框蓋背面註明
出版年月及製造廠商英文編號



框蓋剖面示意圖
NTS



上掀及旋轉鎖扣示意圖
NTS

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	750	M-14	120	2.7以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	750	M-14	400		不得有破損或裂痕
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

項目	標準值
耐掃壓載重強度 (kN)	60~106
上浮高度 (mm)	20以下
殘留高度 (mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

備註:

- 本形繪人孔蓋顏色為九色,顏色色號如表所示
- 顏料塗色範圍為圖案之凹面處,其餘為上凸面處以鍍鋅原色呈現
- 本塗裝應依據油漆公會色卡選取
- 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度

凹面色彩	凸面色彩
44	63
45	
18	白
90	26
89	94

凸紋皆為鍍鋅銅色

備註:

- 所有尺寸除特別註明者外,均以mm為單位。

- 面蓋及框座之型式及尺寸除下特別說明者外,其餘皆供參考,尺寸須依設計圖上所列尺寸,乙方於施工前,須依施工說明書規定,提送相關資料,其功能及檢驗須符合約及CNS15536章規定。

- 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車"削"平,使確實吻合,且開閉容易,各個體之外緣亦應倒角,避免傷人,人孔框蓋加工斜度至少為8度。

- 面蓋正面蓋微之樣式,尺寸,標誌須依主辦單位之規格製作,以利辨識。

- 面蓋正面中心點之樣式,尺寸及位置須依本圖規格製作,以利GIS資料庫量測製作。

- 面蓋座高度依CNS15536章規定製作,底部外緣預留人孔固定螺絲孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺絲固定。

- 提舉孔必須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

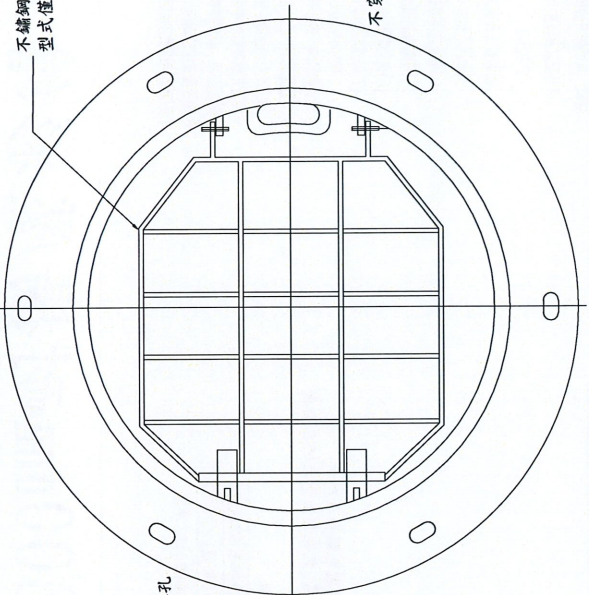
- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

- 面蓋及框座須採用不穿透式方式。

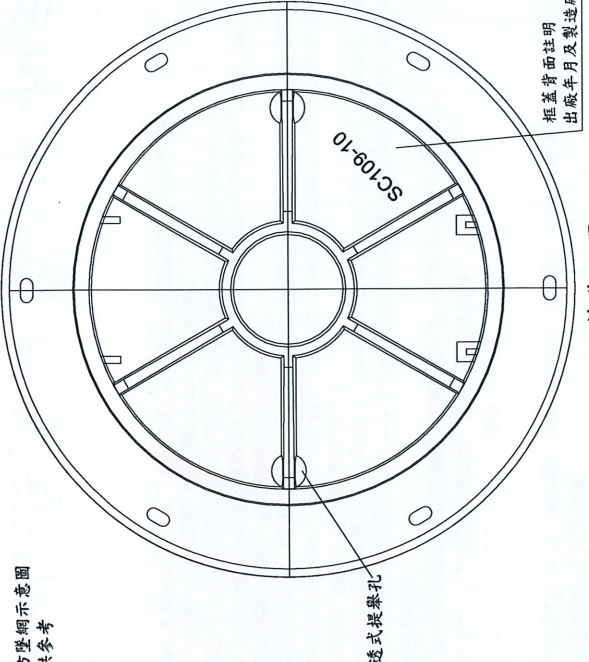
人行道、後巷用750mm耐揚壓彩繪人孔框蓋詳圖-旋入式



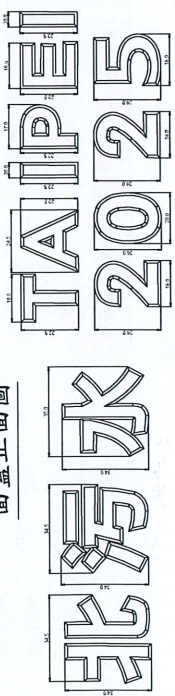
面蓋正面圖



框座平面圖



面蓋背面圖



文字尺寸
NTS

標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	900	M-14	120	3.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

備註：

1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色，顏色色號如表所示
 2. 顏料塗色範圍為圖案之四面處，其餘為上色之凹凸面處
 3. 以鑄鐵原色呈現
 4. 本色彩繪油漆工會卡選取
- | | | | | |
|--------|-------|--------|-------|-------|
| 44 淺天藍 | 18 純黃 | 90 椰子綠 | 89 翠玉 | 83 深灰 |
| 45 天藍 | | 26 棕色 | 94 灰藍 | |
4. 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度

項目	標準值
耐撓壓載重強度 (kN)	60-106
上浮高度 (mm)	20以下
殘留高度 (mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

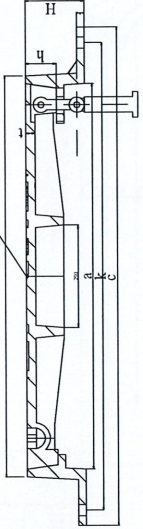
凹面色彩	凸面色彩
44	63
45	
18	
90	26
89	94

凸紋皆為鑄鐵銅色

不鏽鋼防盜網示意圖
型式僅供參考

不鏽鋼式提舉孔

中心及提舉孔



框蓋剖面示意圖
NTS

備註：

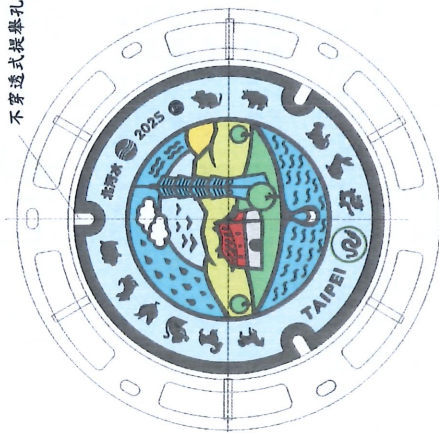
1. 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
2. 面蓋及框座之型式及尺寸除下列說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所列尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536之規定。
- (1) 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車「包」平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋加工斜度至少為8°。
- (2) 面蓋正面蓋微之樣式、尺寸，應須依主辦單位之規格製作，以利辨識。
- (3) 面蓋正面中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料量測製作。
- (4) 框蓋高度須依CNS15536之規定製作，底部外緣須預留人孔固定螺絲孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺絲固定。
- (5) 提舉孔必須採用不鏽鋼式。
- (6) 自動式翻板，上浮式翻板，翻板須於人孔框座，開閉為活動式設計。
- (7) 面蓋及框座須設置有開閉方便之提舉孔，且提舉孔之型式及規格應供參考，廠商應提供相關之設計圖說，經甲方及監理單位核可後方得施作。

框蓋連結扣件示意圖
NTS

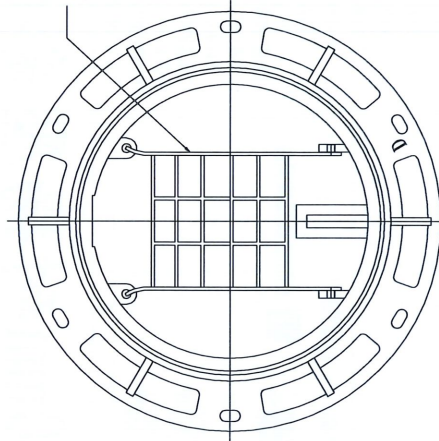
上嵌及旋轉鎖扣示意圖
NTS

框蓋背面註明
出廠年月及製造廠商英文縮寫。

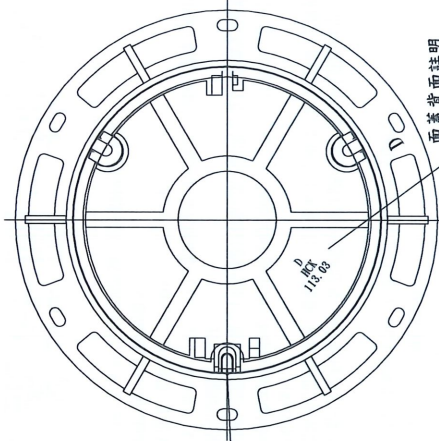
不穿透式提舉孔



面蓋正面圖



不鏽鋼防墜網示意圖
型式僅供參考

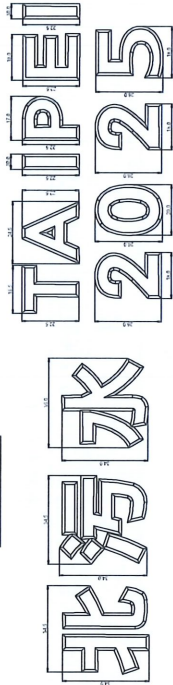


不穿透式提舉孔

面蓋背面圖

面蓋背面註明
出廠年月及製造廠商英文縮寫。

框蓋正面圖



文字尺寸
NTS

項目	標準值
耐壓壓載重強度(kN)	60-106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	600	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

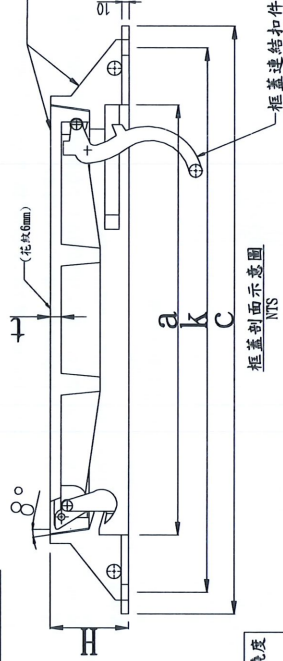
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

凹面色彩	凸面色彩
44	63
18	白
90	26
89	94

- 備註:
1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色, 顏色號如表所示
 2. 顏料塗色範圍為圖案之凹面處, 其餘為上凸面處以綠蠟原色呈現
 3. 本色號依據油漆公會色卡選取
 4. 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度



框蓋剖面示意圖
NTS

框蓋連結扣件示意圖
NTS

備註:

1. 所有尺寸除特別註明者外, 均以mm為單位。

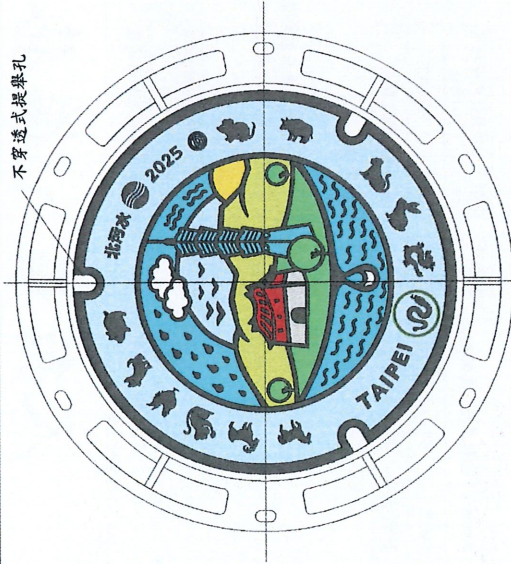
2. 面蓋及框蓋之型式及尺寸除下表特別說明者外, 其餘僅供參考, 尺寸須依設計圖上設計尺寸, 乙方於施工前, 須依施工說明書規定, 提送相關資料, 其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。

- (1) 面蓋及框蓋之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平, 使確實吻合, 且開閉容易, 各個體之外緣亦應倒角, 避免傷人, 人孔框蓋加工斜度至少為8度。
- (2) 面蓋正面蓋緣之樣式、尺寸, 標誌須依主辦單位之規格製作, 以利辨識。
- (3) 面蓋正面中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作, 以利GIS資料庫量測製作。
- (4) 框蓋蓋面高度依CNS15536章規定製作, 底部外緣預留人孔預固定螺栓孔至少6孔, 其中至少3隻以上M20螺栓固定。
- (5) 提舉孔必須採用不穿透式方式。
- (6) 自動活動扣和, 上浮式鑄鐵框蓋, 鑄鐵框蓋鎖扣及提舉孔之型式及規格僅供參考, 廠商得提供相關之設計圖說, 經甲方及監造單位核可後方得操作。
- (7) 面蓋及框蓋型須設置有開閉方便鎖扣裝置且可180度開啟和360度旋轉功能, 避免脫離, 並需設置有上浮裝置, 防移位裝置, 防墜落裝置。

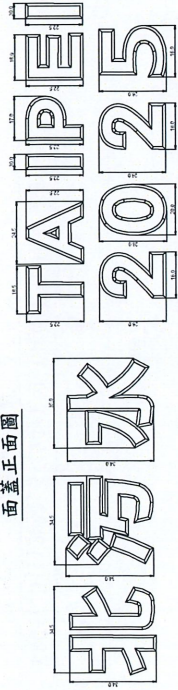
3. 面蓋與框蓋均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣, 以表示材質為球狀石墨鑄鐵, 材料應符合國家標準CNS 2869 B218218 中FC D 600-3A 之標準檢驗。
4. 面蓋背面須以凸字加鑄顯示製造商名稱, 製造年月, 面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區確保證實際製造年份(西元), 並於該年度生月圖面加繪圖面, 前述年份標註及生月標註之圖面應於鑄造時一體成形, 不得於生產完成後另外以修補方式加註。
5. 面蓋背面及框蓋外面, 須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防腐底漆, 於乾燥後以CNS1373之環氧樹脂進行粉體塗裝, 完成後之膜厚不得低於60μm
6. 面蓋正面, 以鋼珠噴洗乾淨後, 無須塗刷防腐底漆與環氧樹脂底漆, 僅需塗刷“抗滑塗料”, 使抗滑係數BPN≥65。
7. 圖面及文字凸起6mm, 文字規格尺寸表規定鑄造, 其餘圖面應均依本施工圖規格鑄造。
8. 面蓋及框蓋於鑄造狀態下實測值需達65BPN以上, 檢驗規定參照“交通部交通工程驗收辦法(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用600mm耐揚壓彩繪人孔框蓋詳圖-卡扣式

不穿透式提舉孔

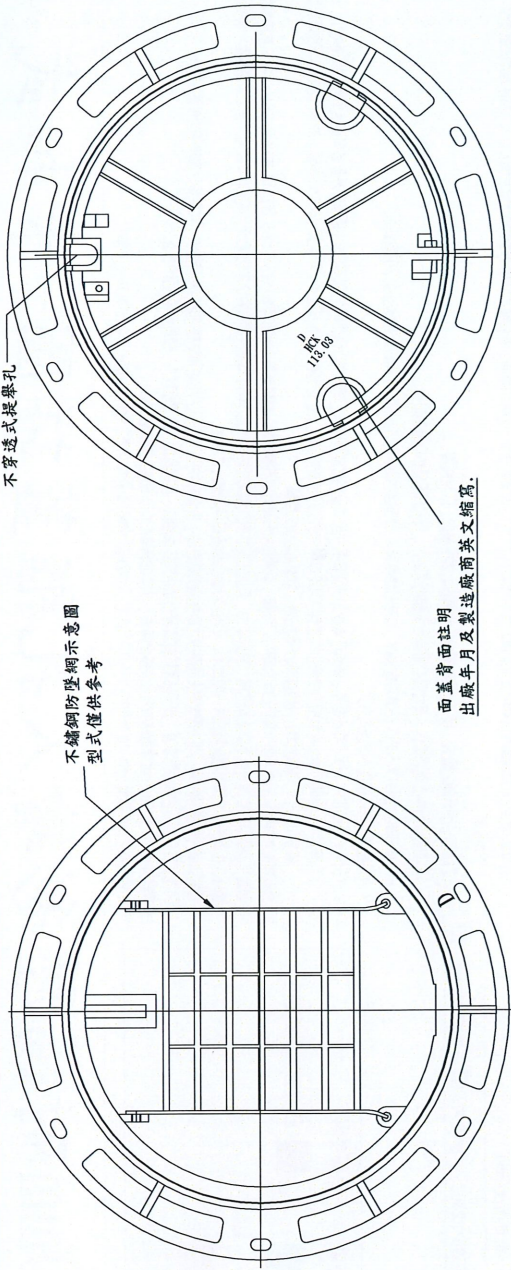


面蓋正面圖



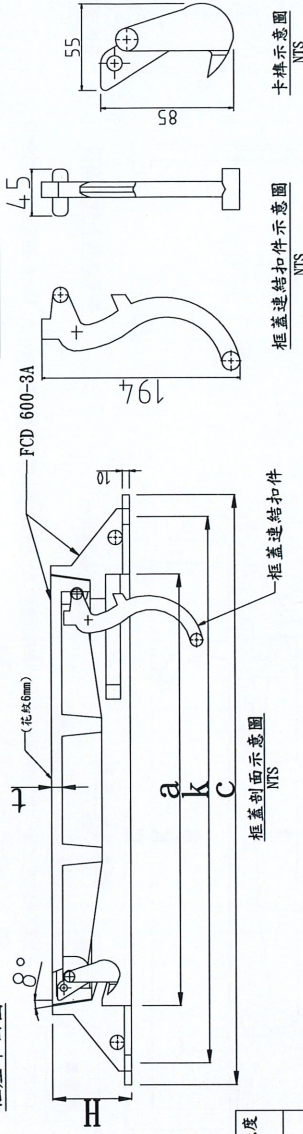
文字尺寸
NTS

不鏽鋼防塵網示意图
型式僅供參考



面蓋背面註明
出廠年月及製造廠商英文縮寫。

框蓋剖面示意图



備註：

1. 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
2. 面蓋及框蓋之型式及尺寸除下述特別註明者外，其餘提供參考，尺寸須依設計圖上所列尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
- (1) 面蓋及框蓋之接觸面應以車床及切削加工機等機械車「刨」平，使確實吻合，且開閉容易，各個面之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋加工斜度至少為8°。
- (2) 面蓋正面蓋微之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利辨識。
- (3) 面蓋正面中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
- (4) 框蓋蓋面高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔鋼固定螺柱至少6孔，其中至少3隻以上M20螺柱固定。
- (5) 提舉孔必須採用不穿透式方式。
- (6) 自動活動扣、上鎖式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋數扣及提舉孔之型式及規格提供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施工。
- (7) 面蓋及框蓋應設置有開閉方便鎖扣裝置且可180度開閉和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防污裝置，防塵裝置。

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	750	M-14	120	2.7以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	750	M-14	400		不得有破損或裂痕
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

項目	標準值
耐靜壓載重強度 (kN)	60-106
上浮高度 (mm)	20以下
殘留高度 (mm)	10以下

標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

備註：

1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色，顏色色號如表所示
2. 顏料塗色範圍為圖案之凹面處，其餘為上凸之凹凸面處，以鑄鐵原色呈現
3. 本色彩號依據油漆公會色卡選取
4. 塗裝表面漆上全玻璃珠透明漆增加防刮度

凹面色彩	凸面色彩
44	63
18	白
90	26
89	94

以鑄鐵原色呈現

44 淺天藍 18 純黃 90 椰子綠 89 翠玉 63 深灰

45 天藍 白 26 棕色 94 灰藍

4. 塗裝表面漆上全玻璃珠透明漆增加防刮度

9. 面蓋背面須以凸字加蓋「D」字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準 CNS 2869 B2118 中 FCD 600-3A 之標準檢驗。

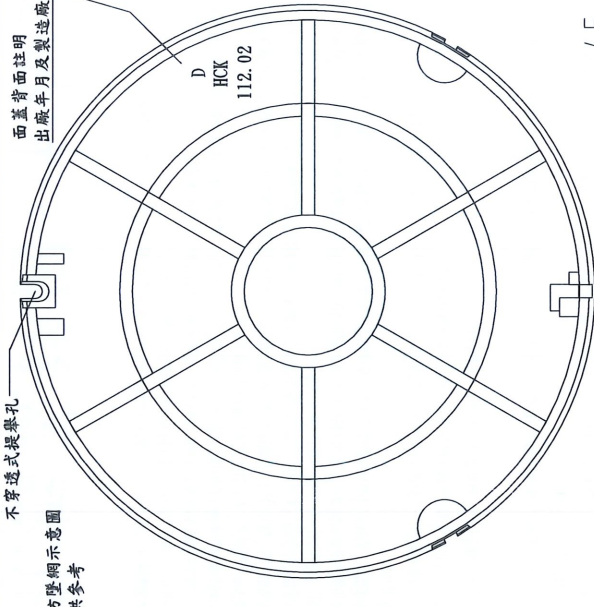
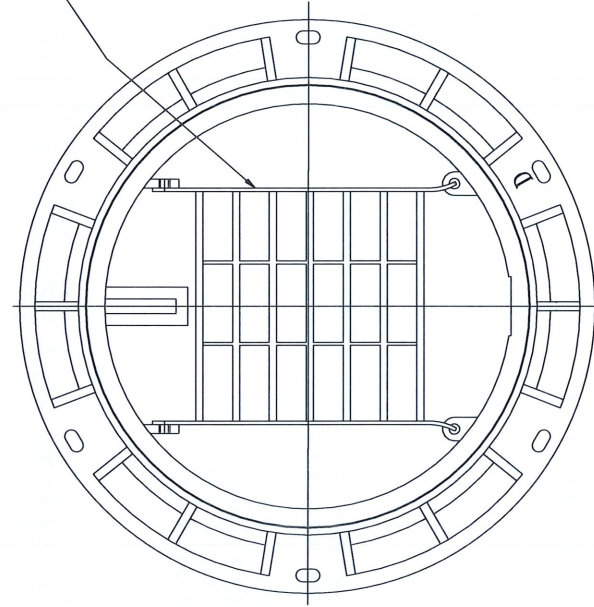
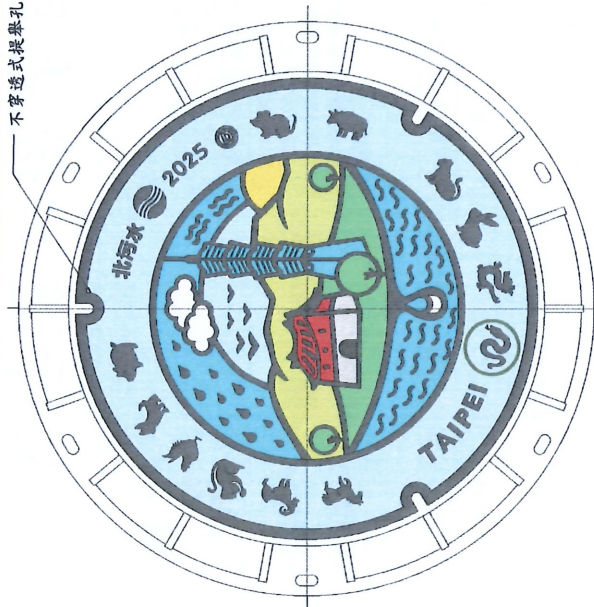
10. 面蓋背面及框蓋內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗層防銹底漆，於乾燥後以 CNS 13273 之環氧樹脂進行粉塵塗裝，完成後之膜厚不得低於 60μm。

11. 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗層防銹底漆與環氧樹脂粉塵塗裝，僅需塗層「抗污塗料」，使抗污係數 8PN±65。

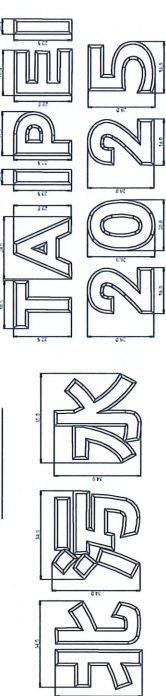
12. 圖騰及文字凸起 6mm，文字規格依尺寸表規定塗裝，其餘圖騰線條均依本圖規格塗裝。

13. 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達 0.55PN 以上，檢驗規定參照「交通部交通工程規範附錄(2021 版最新版)」辦理。

人行道、後巷用 750mm 耐揚壓彩繪人孔框蓋詳細圖-卡扣式



面蓋正面圖



文字尺寸
NTS

標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	900	H-14	120	3.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	900	H-14	400		不得有破壞或裂痕
		H-25	700		

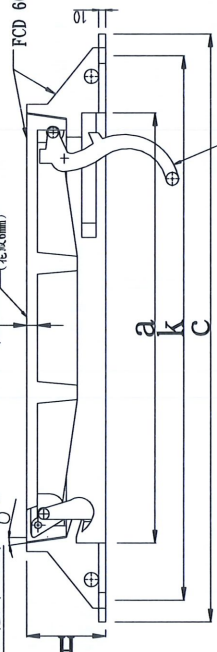
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

備註:

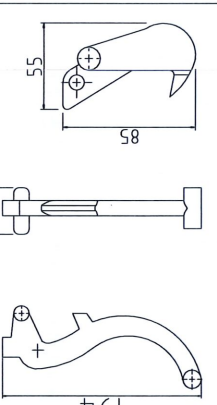
1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色，顏色色號如表所示
2. 顏料塗色範圍為圖案之四面處，其餘為上色之凹凸面處
3. 以鑄鐵原色呈現
4. 塗裝表面塗上合玻璃珠透明漆增加防滑度

44深天藍	18純黃	90椰子綠	189翠玉	63深灰
45天藍	白	26棕色	94灰藍	

框蓋平面圖



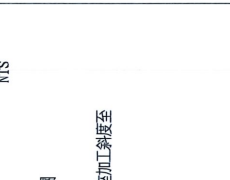
面蓋背面圖



備註:

1. 所有尺寸除特別註明者外，均以(mm)為單位。
2. 面蓋及框蓋之型式及尺寸除下表特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所列設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合約及CNS15536章規定。
- (1)面蓋及框蓋之接觸面應以車床及切削加工機等機械車"包"平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋加工到度至少為8度。
- (2)面蓋正面蓋體之樣式、尺寸，標註須依主辦單位之規格製作，以利辨識。
- (3)面蓋正面中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
- (4)框蓋高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔預固定螺絲孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺絲固定。
- (5)提舉孔必須採用不穿透式方式。
- (6)自動活動扣，上字式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋欲扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位認可後方得施作。
- (7)面蓋及框蓋形制設置有開閉方便扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防墜落裝置。

框蓋連結扣件示意圖



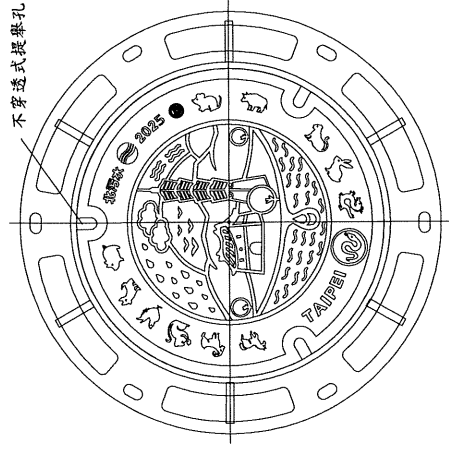
卡牌示意圖



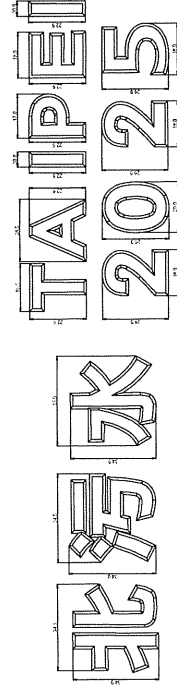
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

項目	標準值
耐撓壓載重強度 (kN)	60-106
上浮高度 (mm)	20以下
殘留高度 (mm)	10以下

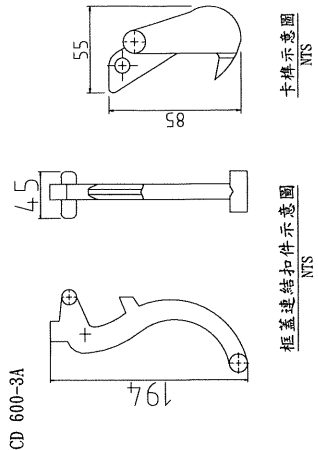
凹面色彩	凸面色彩
44	63
45	凸紋皆為鑄鐵鋼色
18	
90	
26	
94	



面蓋正面圖



文字尺寸
NTS



備註：

2.面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅

(1)面蓋及恒壓之接觸面應以車床及切削加工機等機械車削平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，孔框蓋座加工斜度至少為8度。

(2)面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利閱讀

(3)面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。

(4) 框蓋座高度依NS15536章規定製作，底部外緣預留人孔鑲固定螺栓孔至少6孔，其中至少3隻以上以M20螺栓固定

(5) 旋車必須採用不安透式方式。

(6) 自動輸送機上受口式連續排葉結構性葉輪打及是異口之形式及規格應作參考廠商提出相關之設計圖說。

(7) 經田方及監造單位可後方得施作。

(9) 蓋及框架組須設置有關閉方便裝置和180度開閉和360度旋轉功能，並需設置有上浮裝置、防位移裝置、防碰撞裝置、防墜落裝置。

採購SUS304不銹鋼材質，需附於人孔框座。開口為活動式設計。

採購SUS304不銹鋼材質，需附於人孔框座。開口為活動式設計。

採購SUS304不銹鋼材質，需附於人孔框座。開口為活動式設計。

採購SUS304不銹鋼材質，需附於人孔框座。開口為活動式設計。

而蓋及生均標記之圖樣應於製造時一體敲註，不得於生產完成後方以修補方式加註。

5.面蓋基面及恆腔內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗附防鏽底漆，於乾燥後以(CS13273)之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm

面正面上，以鋼珠噴射乾後，無須塗布保護漆，即可使用。此種塗料，使耐腐蝕性BPN-65。

0. 圖騰及文字已起圖例，文字說明收入「校內圖例」欄起，大綱圖例應依「校內圖例」欄起。

7. 面蒸漬渣數對於潮濕狀態下實測需達658PN以上。檢測規定參照「交通部交通工程規範」(202或最新版)辦理。

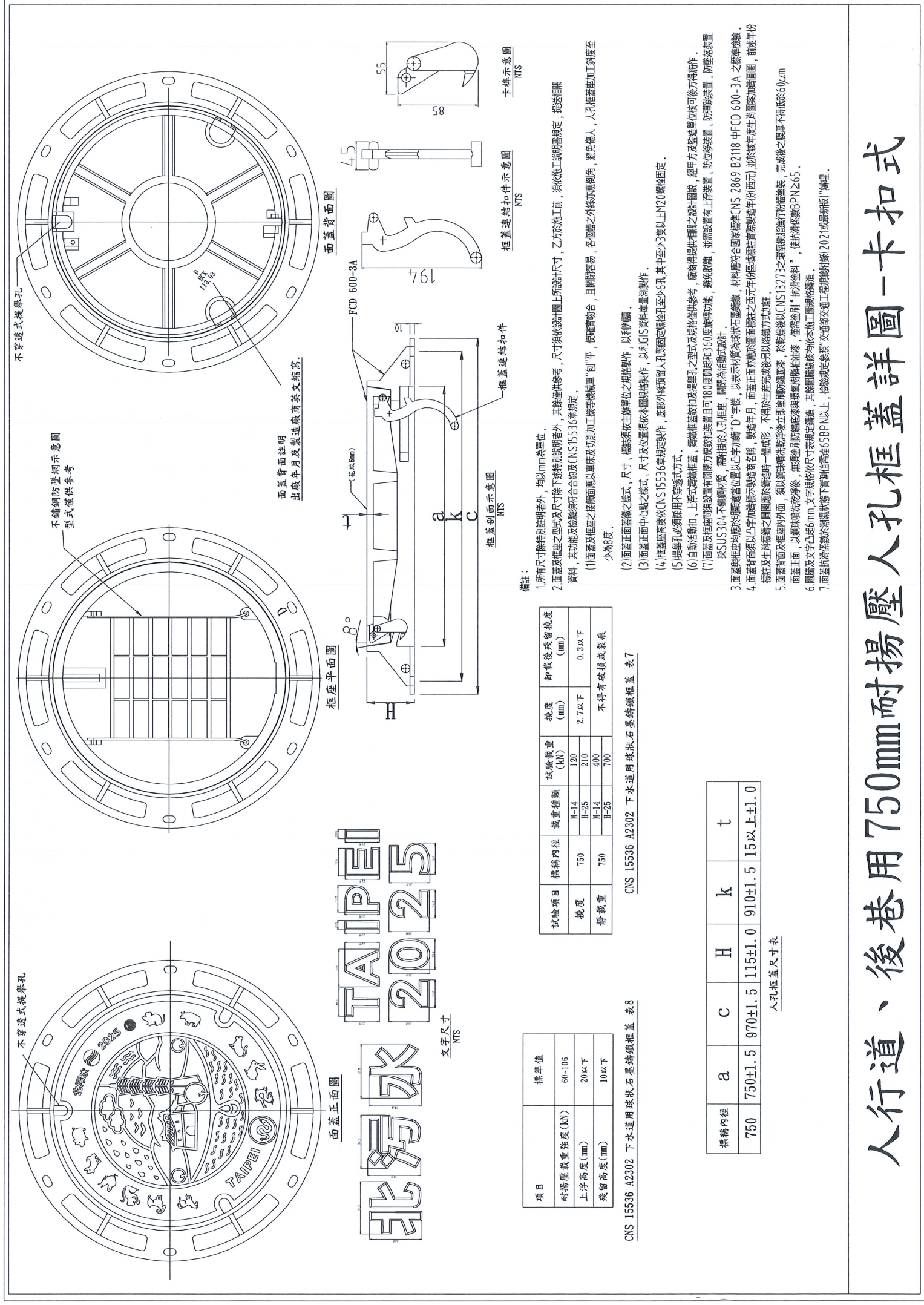
項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表 8

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

人行道、後巷用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式



不穿透式提舉孔

不穿透式提舉孔

不鏽鋼防墜網示意图
型式僅供參考

面蓋背面註明
出廠年月及製造廠商英文縮寫。

面蓋正面圖

框蓋剖面示意图

面蓋背面圖

北潯永
TAIPEI
2025

文字尺寸
NTS

卡槽示意图
NTS

框蓋連結扣示意图
NTS

框蓋剖面示意图
NTS

項目	標準值
耐擡壓載重強度(kN)	60-106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	750	M-14	120	2.7以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	750	M-14	400	不得有破壞或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

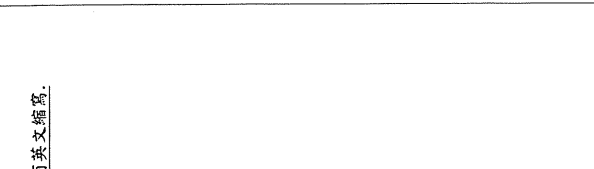
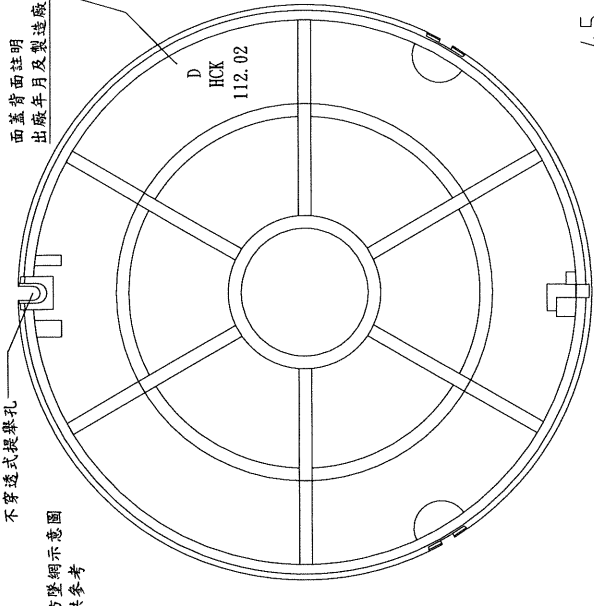
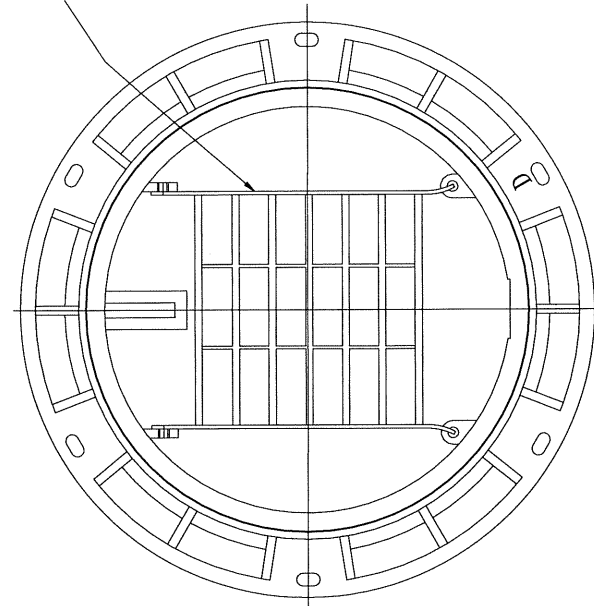
標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

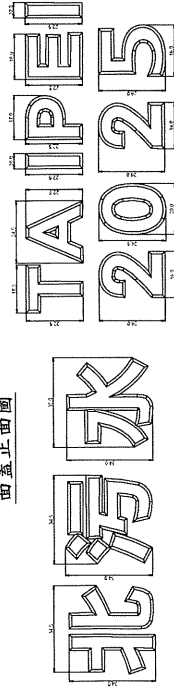
備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框蓋之型式及尺寸除下列特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所列設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框蓋之接觸面應以車床及切削加工機等機械車「削」平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋加工精度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋微之樣式、尺寸、標誌須依主辦單位之規格製作，以利辨識。
 - 面蓋正中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋蓋面高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頭面定離性孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺絲固定。
 - 提舉孔必須採用不銹鋼方式。
 - 自動活動扣、上浮式鑄鐵框蓋、鑄鐵框蓋鎖扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框蓋應能設置有開閉方便鎖扣裝置且可180度開啟扣360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置、防盜裝置、防盜裝置。
- 採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框蓋，開閉為活動式設計。
- 面蓋背面須以凸字加標顯示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標誌之西元年份區域標註實際製造年份(西元)並於該年度生均圖樣加蓋圖章，前述年份標註及生均圖章之圖面應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以修補方式加註。
- 面蓋背面及框蓋內外面，須以鋼絲噴洗乾淨後立即塗刷防腐底漆，於乾後再以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於50μm
- 面蓋正面，以鋼絲噴洗乾淨後，無須塗刷防腐底漆與環氧樹脂底漆，僅需塗刷「抗滑塗料」，使抗滑係數SPN≥65。
- 圖樣及文字凸出6mm，文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖樣線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65SPN以上，檢驗規定參照「交通部交通工程規範」(2021或最新版)辦理。

人行道、後巷用750mm耐擡壓人孔框蓋詳細圖-卡扣式

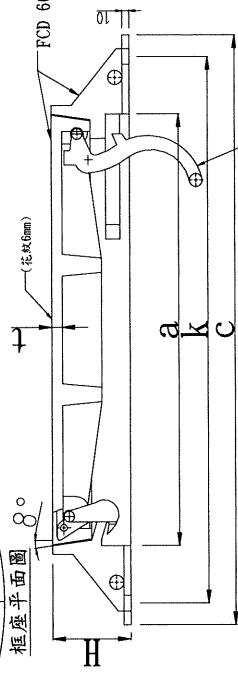


面蓋正面圖



文字尺寸
NTS

框座平面圖 8°



框蓋剖面示意圖
NTS

備註：

1 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。

2 面蓋及框座之型式及尺寸除下特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所列尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合約及CNS 15536之規定。

(1) 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工等機械車「包」平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋加工斜度至少為8°。

(2) 面蓋正面蓋微之樣式、尺寸，應須依主辦單位之規格製作，以利辨識。

(3) 面蓋正面中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料量測製作。

(4) 框蓋座高度依CNS 15536規定製作，底部外緣須留人孔固定螺絲孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺絲固定。

(5) 螺絲孔必須採用不變式方式。

(6) 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋數扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方可施作。

(7) 面蓋及框座間須設置有開閉方便鎖扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防移位裝置，防彈跳裝置，防整落裝置。

採SUS304不銹鋼材質，需附於人孔框蓋，開閉為活動式設計。

3 面蓋與框座應於明顯處註明製造商名稱，製造年月，面蓋正面內應於面蓋微之西元年份區域註實製造年份(西元)並於該年度生肖圖案加顯圖圖，前述年份應註及生肖圖案之圖應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後再以修補方式加工註。

5 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗淨後立即塗層防腐底漆，於乾燥後以CNS 13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm。

6 面蓋正面，以鋼珠噴洗淨後，無須塗層防腐底漆與環氧樹脂粉體塗裝，使塗層具「抗滑塗料」，使抗滑係數BPN≥65。

7 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下測試值應≥5BPN以上，檢驗規定參照「交通部工程規範附錄(2021或最新版)」辦理。

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

項目	標準值
耐壓強度(kN)	60-106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

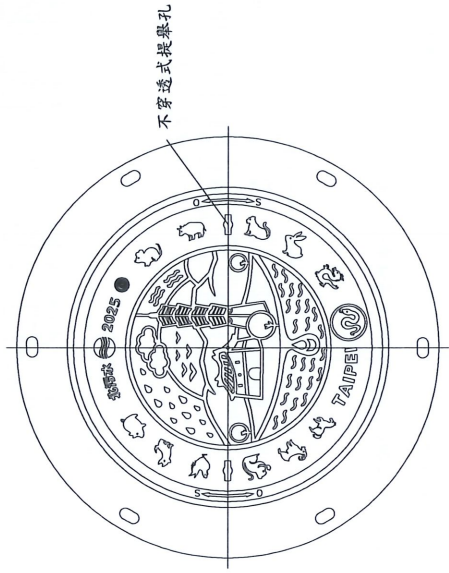
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重(kN)	撓度(mm)	卸載後殘留撓度(mm)
撓度	900	M-14	120	3.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	900	M-14	400	不得有破壞或裂痕	
		H-25	700		

人孔框蓋尺寸表

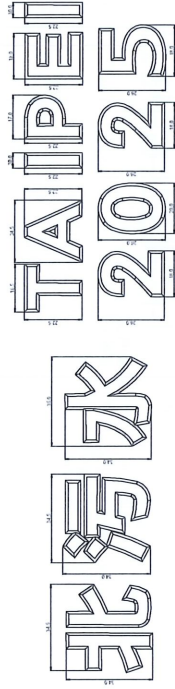
標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15以上±1.0

人行道、後巷用900mm耐揚壓人孔框蓋詳細圖-卡扣式

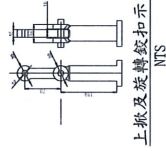


不穿透式提舉孔

蓋面正面圖



文字尺寸
NTS



備註

2.面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅資料，其功能及檢驗須符合約及CNS15536章規定；

(2) 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸、標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。

(4) 框蓋座高度依(NS15536 章規定製作，底部外緣預留孔頭固定螺栓孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺栓固定。

(6)自動活動扣、上浮式鑄鐵框蓋、鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。

(7) 面蓋及框蓋間須設置有開閉方便鎖裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位修裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置。

3. 面蓋與匣蓋均刻有明顯商標並置以凸字商標“D”字樣，以表示材質為珠光墨墨鐵，材料應符合國家標準（NS 2869 92118 中“CD 600-3A”之技術規格）；

4. 面蓋背面須以凸字加鐫印製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應鐫印面蓋之西元年份區域銷售標籤之年份（西元），並於該年度生產消費圖章加蓋圖章，前述年份標籤及生產消費圖章之圖章於製造時一體成形，不得於生產完成後另以修飾方式加註。

5. 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗層防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm

6.圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造,其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。

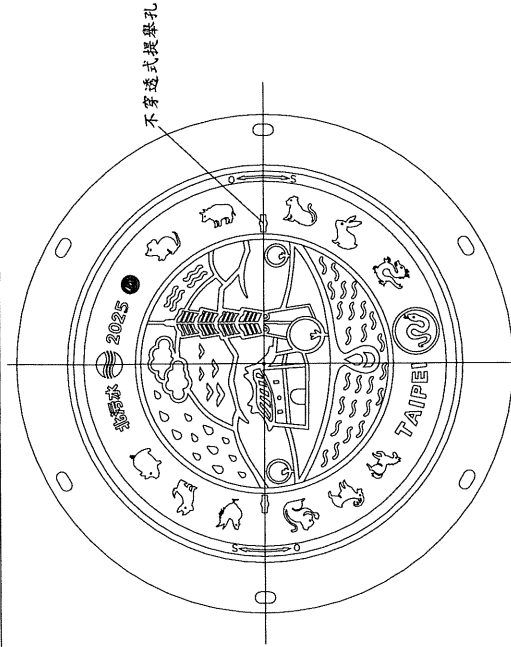
7.面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

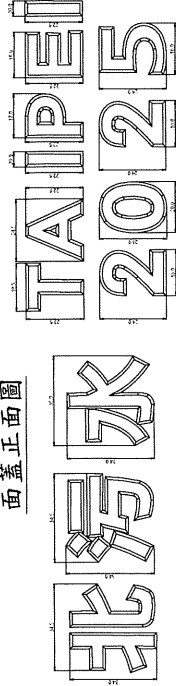
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表 8

標種内徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0

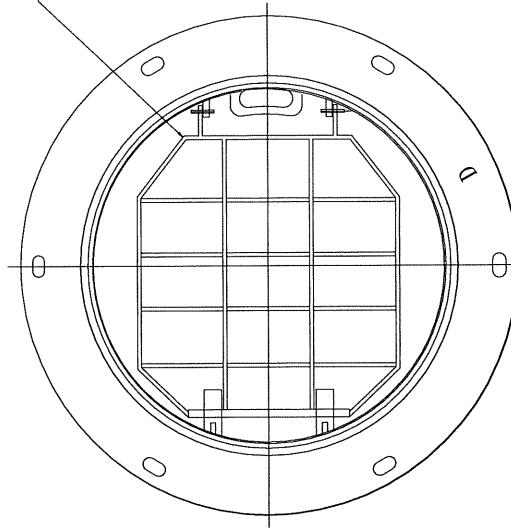
人行道、後巷用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



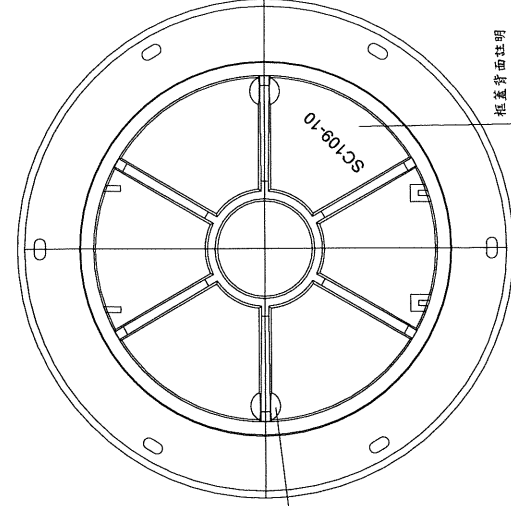
面蓋正面圖



文字尺寸
NTS

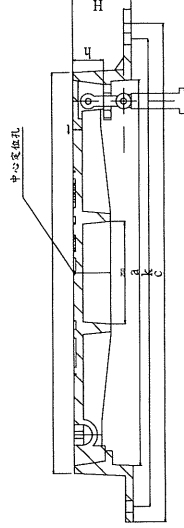


框座平面圖

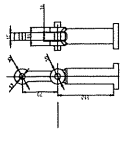


面蓋背面圖

框蓋背面註明
出版年月及製造廠商英文縮寫。



框蓋剖面示意圖
NTS



框蓋連結扣件示意圖
NTS

備註：

1. 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
2. 面蓋及框座之型式及尺寸除下列說明者外，其餘應供參考，尺寸須依設計圖上之設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合台約及CNS15536之規定。
- (1) 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工等機械車削，使接觸面平，且開閉容易，各個體之外緣應倒角，避免傷人，人孔框蓋加工斜度至少為8度。
- (2) 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利辨識。
- (3) 面蓋正面中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料量測製作。
- (4) 框蓋應符合CNS15536之規定，底部外緣預留人孔預固定螺絲孔至少6孔，其中至少2隻以上M20螺絲固定。
- (5) 提舉孔必須採用不穿透式方式。
- (6) 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋數扣及提舉孔之型式及規格應供參考，廠商應提供相關之設計圖說，經甲方及監理單位核可後方可施作。
- (7) 面蓋及框座間須有防閉鎖裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免阻礙，並需設置有上浮裝置、防位移裝置、防墜落裝置。

3. 面蓋與框座應於明顯位置以凸字加蓋「D」字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，開闢為活動式設計。
4. 面蓋背面須以凸字加蓋標式製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於顯面標註之西元年份區，加蓋註實實際製造年份(西元)，並於該年度生產圖案加蓋圖圖，前述年份標註及生均應與明顯位置一致，不得於生產完成後另行修補或更改。
5. 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防腐底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm。
6. 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防腐底漆與環氧樹脂底漆，僅需塗刷「抗滑塗料」，使抗滑係數BPN≥65。
7. 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值應達65BPN以上，檢驗規定參照「交通部交通工程規範」(2021或最新版)辦理。

項目	標準值
耐壓載重強度(kN)	60-106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

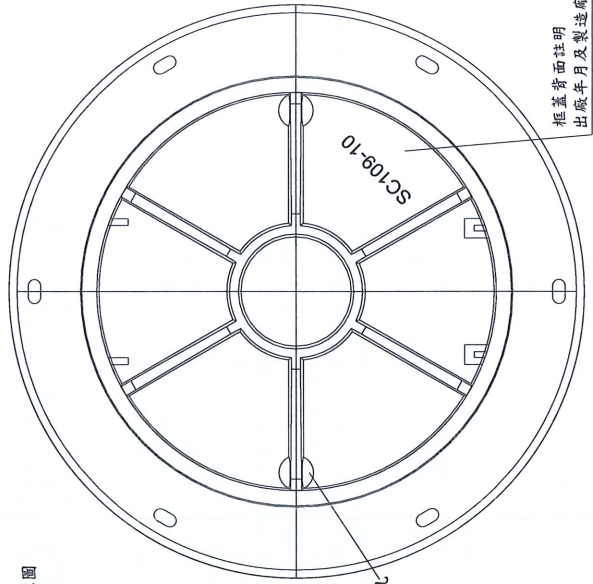
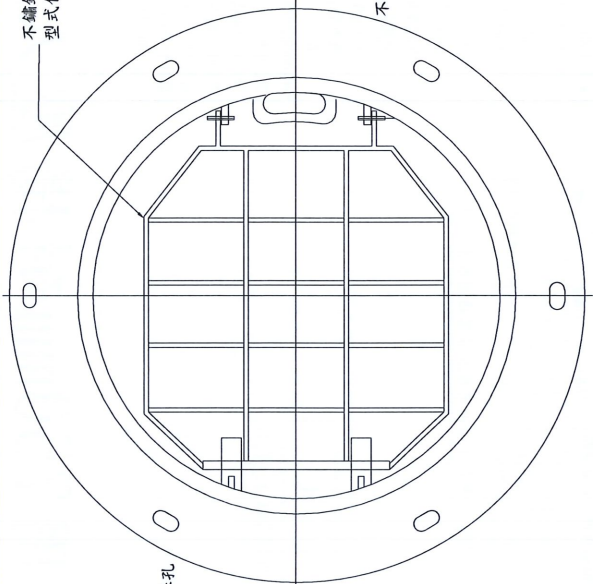
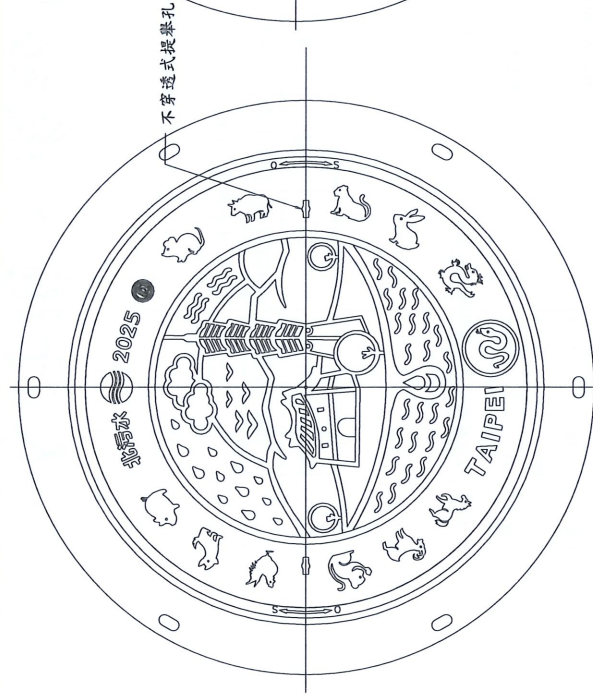
試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重(kN)	殘度(mm)	卸載後殘留殘度(mm)
殘度	750	M-14	120	2.7以下	0.3以下
		H-25	210		
		M-14	400		
靜載重	750	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

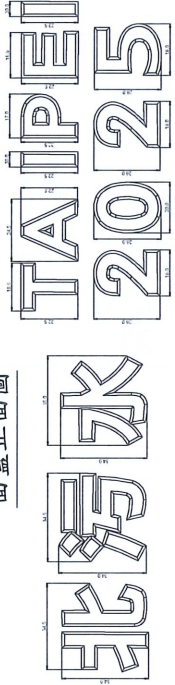
人行道、後巷用750mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



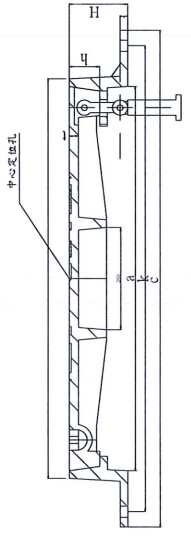
面蓋正面圖

框蓋平面圖

面蓋背面圖



文字尺寸
NTS



框蓋剖面示意圖
NTS

框蓋連結扣件示意圖
NTS

上掀及旋轉鉸扣示意圖
NTS

項目	標準值
耐揚壓載重強度 (kN)	60-106
上浮高度 (mm)	20 以下
殘留高度 (mm)	10 以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	900	M-14	120	3.2 以下	0.3 以下
		H-25	210		
		M-14	400		
靜載重	900	M-14	700	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

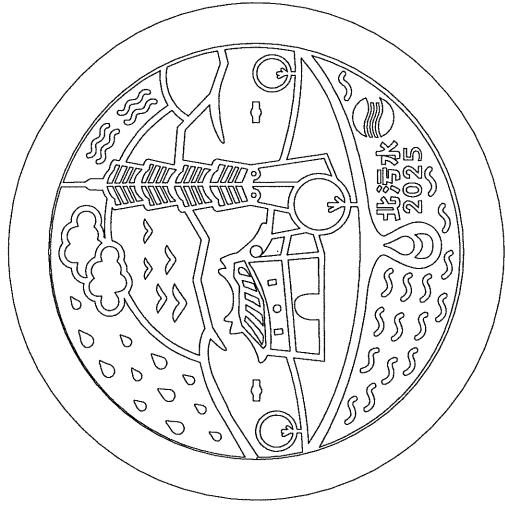
標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15 以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

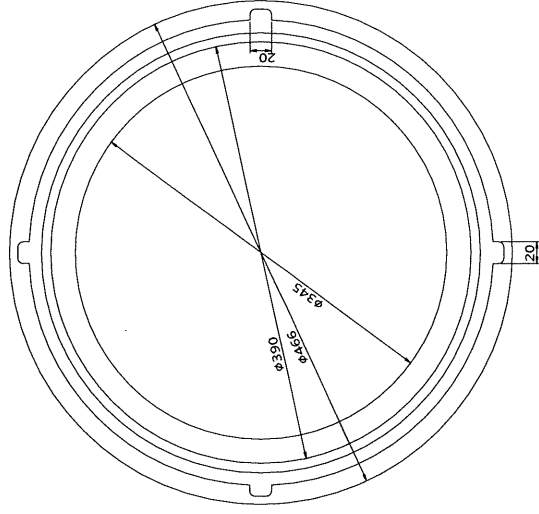
備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框蓋之型式及尺寸除下列特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所列尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框蓋之接觸面應以車床及切削加工機等機械車"包"平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣加磨倒角，避免傷人，人孔框蓋加工深度至少為8度。
 - 面蓋正面面蓋鑄之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利辨識。
 - 面蓋正面面蓋鑄之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測操作。
 - 面蓋高度應依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頭固定螺絲孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺絲固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣、上浮式鑄鐵框蓋、鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框蓋間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開啟和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置、防位移裝置、防彈落裝置、防塵落裝置，防塵落裝置採US304不銹鋼材質，需扣於人孔框蓋，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框蓋均應於明顯適當位置以凸字加鑄"D"字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標註製造商名稱、製造年月、面蓋正面於面蓋鑄註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，並於該年度生均圖面加繪圖圖，前述年份標註及生均圖面之圖應屬於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框蓋內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防腐底漆，於乾透後以CNS13213之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於50μm。
- 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防腐底漆與環氧樹脂底漆，僅需塗刷"抗滑塗料"，使抗滑係數BPN≥65。
- 圖騰及文字凸起6mm，文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照"交通部交通工程規格制訂(2021或最新版)"辦理。

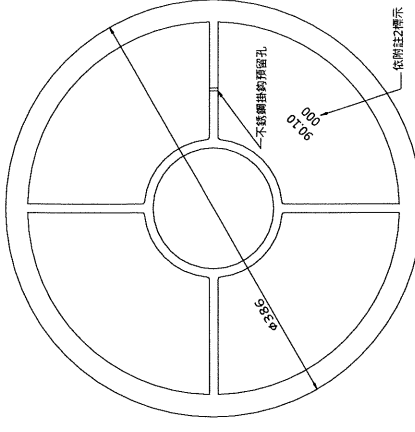
人行道、後巷用900mm耐揚壓人孔框蓋詳細圖-旋入式



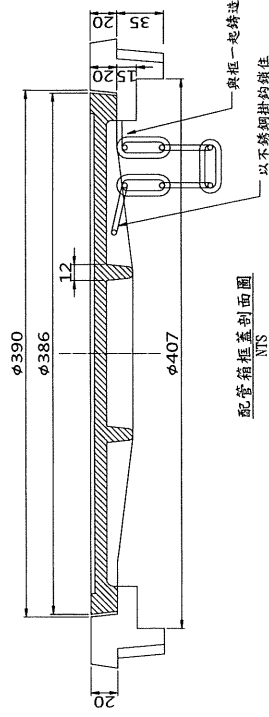
面蓋正面圖



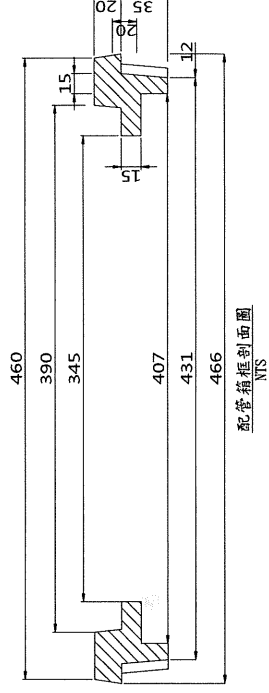
框座平面圖



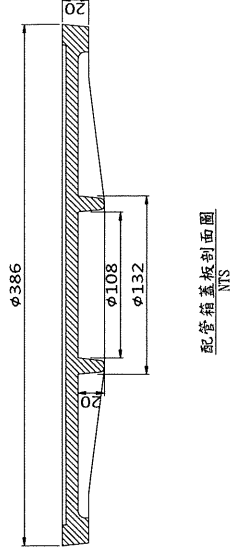
面蓋背面圖



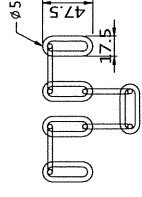
配管箱框剖面圖
NTS



配管箱框剖面圖
NTS



配管箱蓋剖面圖
NTS



$\phi 5\text{mm}$ 不銹鋼鍊條 $L=50\text{cm}$ (市售規格品)
固定鍊條詳圖
NTS

備註：

1. 尺度單位為公釐。
2. 配管箱蓋背面須以凸字加鑄產品標示
製造年月及製造商名稱。
3. 配管箱蓋板應有半徑 $R=8\text{m}$ 以上凸弧度。
4. 不銹鋼材質應符合CNS 8499 G3164 之304類不銹鋼規定。
5. 框蓋材質均為球狀石墨鑄鐵。
6. 本體球狀石墨鑄鐵人孔框蓋詳圖依據"臺北市政府工務局衛生下水道工程處工程標準圖"。配管箱蓋外露面設計海綿城市圖形。
7. 相關配件規定參照"臺北市政府工務局衛生下水道工程處工程標準圖"。

人行道、後巷用345mm配管箱詳圖

